

ORGANIZZAZIONE DELLA PRODUZIONE

REPARTO 1

TAGLIO LASER FIBRA

BYSTAR 3015

carico e scarico automatico,
area di lavoro da 3000 x 1500 mm;
potenza di 15 kW,
lavorazioni di taglio sino a 30 mm su acc. al carbonio,
40 mm su acciaio Inox con taglio azoto,
25 mm su alluminio.

BYSPRINT 6225

carico e scarico automatico,
area di lavoro da 6000 x 2500 mm,
potenza di 10 kW,
lavorazioni di taglio sino a 25 mm su acc. al carbonio,
30 mm su acciaio Inox con taglio azoto,
20 mm su alluminio.

MITSUBISHI 4000 x 2000

carico e scarico automatico,
area di lavoro da 4000 x 2000 mm,
potenza di 8 kW,
lavorazioni di taglio sino a 25 mm su acc. al carbonio,
25 mm su acciaio Inox con taglio azoto,
15 mm su alluminio.

BYSTAR 4020

carico e scarico automatico,
area di lavoro da 4000 x 2000 mm;
potenza di 4 kW,
lavorazioni di taglio sino a 20 mm su acc. al carbonio,
15 mm su acciaio Inox con taglio azoto,
10 mm su alluminio.

BYSPRINT FIBRA 4020

carico e scarico automatico,
area di lavoro da 4000 x 2000 mm;
potenza di 4 kW,
lavorazioni di taglio sino a 20 mm su acc. al carbonio,
15 mm su acciaio Inox con taglio azoto,
10 mm su alluminio.

TRUMPF 6000 x 2000

carico e scarico automatico,
area di lavoro da 6000 x 2000 mm,
potenza di 6 kW,
lavorazioni di taglio sino a 20 mm su acc. al carbonio,
20 mm su acciaio Inox con taglio azoto,
15 mm su alluminio.

Co2 BYSTRONIC 3015

carico e scarico automatico,
area di lavoro da 3000 x 1500 mm,
potenza di 4,4 KW,
lavorazioni di taglio sino a 20 mm su acc. al carbonio,
15 mm su acciaio Inox con taglio azoto,
10 mm su alluminio.

TAGLIO AD ACQUA

BY JET

campo di lavoro da 4000 x 2000 mm
dotata di due teste,
taglia qualsiasi tipo di materiale fino a 80 mm.

CESOIA

CESOIA 3000

registro a posizionamento programmabile
per impieghi fino a 10 mm di spessore
su lunghezze di 3000 mm.

PIEGATRICI

FARINA mod. 400

controllata su 5 assi, potenza di 400 ton. per 4000 mm di lunghezza.

BEYELER mod. 320

controllata su 8 assi, potenza di 320 ton. per 4000 mm di lunghezza, controllo automatico della piega, del ritorno elastico e dello spessore lamiera.

FARINA mod. 130

controllata su 4 assi, potenza di 130 ton. per 3000 mm di lunghezza.

FARINA mod. 040

controllata su 4 assi, potenza di 40 ton. per 2000 mm di lunghezza.

ERMAKSAN mod. 060

controllata su 4 assi, potenza di 60 ton. per 2000mm di lunghezza.

ERMAKSAN mod. 175

controllata su 4 assi, potenza di 175 ton. per 3000 mm di lunghezza.

TRUMF mod. Trubend 7036

elettrica, controllata su 6 assi, potenza di 36 ton. per 1000 mm di lunghezza.

BYSTRONIC mod. Xcite 80E

elettrica, controllata su 6 assi, potenza di 80 ton. per 2000 mm di lunghezza, con ROBOT portata fino a 30 Kg.

REPARTO 2

TORNITURA

TORNIO CNC

CMZ TD-45-Y-3200 FANUC

lunghezza massima 3000 mm,
Ø massimo 600 mm e asse Y per fresatura,
utensili motorizzati.

TORNIO CNC

CMZ TD-35-Y-1350 FANUC

lunghezza massima 1350 mm,
Ø massimo 390 mm e asse Y per fresatura,
utensili motorizzati.

TORNIO CNC

CMZ TD-20-TM-640 FANUC

lunghezza massima 640 mm,
Ø massimo 310 mm e asse Y per fresatura,
utensili motorizzati.

TORNIO CNC

CMZ TD-30-YS-800 FANUC

lunghezza massima 800 mm,
intermedio con doppio mandrino,
Ø massimo 380 mm e asse Y per fresatura,
utensili motorizzati.

4 torni PARALLELI

fino a 5 metri di lunghezza.

CENTRO DI LAVORO MICRO CUT

CNC FANUC

lunghezza massima 1300 mm,
corsa asse: z 710 - x 1300 - y 710 mm,
10.000 giri/min.

TORNITURA/FRESATURA

2 FRESATRICI universali medie

2 BANCO FISSO

con corse da 3000 x 1200 x 1200 mm.

REPARTO 3



TAGLIO PROFILI

SEGHETTO AUTOMATICO TAGLIO PROFILI A PACCO

misure massime 600 x 400 mm,
Ø massimo 550mm.

2 SEGHETTI SEMIAUTOMATICI

fino a 240mm.

16 ISOLE DI SALDATURA

per la saldatura M.I.G. e M.A.G.

LAVORAZIONI PER ASPORTAZIONE DI TRUCIOLO

2 TRAPANI FRESA

TRAPANI A BANDIERA

TRAPANI A COLONNA

2 TRAPANI RADIALI

fino a 1200 mm di lunghezza ISO50.

REPARTO 4

FINITURA IMPIANTI

SBAVATRICE

per eliminare le bave da taglio e rimuovere efficacemente
gli spigoli taglienti, pulire e addolcire i bordi dei fori ed
asportare gli ossidi generati dal taglio.

VERNICIATURA A LIQUIDO

REPARTO 5

MONTAGGIO, IMBALLAGGIO E SPEDIZIONI