

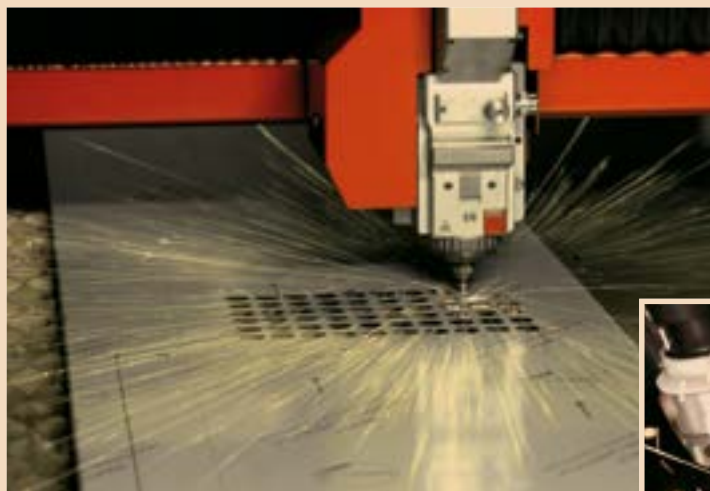
■ **UNI-MEC** / Da oltre 30 anni opera nella sub-fornitura per il settore metalmeccanico con il taglio di semilavorati

# Uomini e strumenti a garanzia di qualità e competitività

*Impianti di taglio, software per l'Industria 4.0, laser a fibra, carpenteria e saldatura*

L'eccellenza italiana esiste. E quando la si conosce non ce n'è per nessuno. A confermarlo è Uni-Mec, realtà industriale tra le più importanti e qualificate nel settore della sub-fornitura che opera nel settore metalmeccanico da oltre 30 anni. Fondata dai fratelli Angelo, Tullio e Franco Zanetti, che ancora la gestiscono, insieme ai rispettivi figli, Uni-Mec, è specializzata nel taglio di semilavorati ricavati dalla lamiera, nella piegatura e nelle lavorazioni meccaniche in genere.

L'azienda, che ha sede a Treviso, in Veneto, possiede tutte le migliori tecnologie disponibili nel mercato che, abbinate a uno staff qualificato e a un'efficiente organizzazione, garantiscono al cliente elevati standard qualitativi. Il cavallo di battaglia di Uni-Mec è l'offerta di un servizio completo: dalla lavorazione di taglio



*Lavorazioni di precisione*

*Testa di taglio laser fibra: dinamismo, qualità, precisione*



sempre sinonimo di qualità, dinamismo e precisione. Gli impianti di taglio sono dun-

alla piegatura, dalla carpenteria alle lavorazioni delle macchine utensili, fino alla verniciatura e montaggio degli impianti. Insomma, qui si lavora la lamiera (e non solo) in tutti i modi richiesti dalla moderna tecnologia, in tempi stretti, a prezzi competitivi e

con elevata qualità. "Qualunque sia il progetto - dicono i titolari - noi abbiamo i mezzi per realizzarlo e per soddisfare clienti in tutto il mondo". La famiglia Zanetti ha scelto, negli anni, d'investire in numerosi impianti di taglio laser per offrire un prodotto

que molteplici e consentono di effettuare lavorazioni su lamiera fino a 6 metri di lunghezza. L'azienda, inoltre, ha scelto di investire molto sull'identità 4.0: nuovi software, per connettere le macchine direttamente al gestionale aziendale; impianti di ultima generazione, come i laser a fibra che eccellono per alta velocità, potenzialità e dinamicità di taglio; spazi e consumi ridotti che consentono di eseguire lavorazioni perfette e con tempistiche altamente competitive fino a 20 mm su acciaio al carbonio e fino a 15 mm su acciaio inox con taglio in azoto. "Ma - come dicono i titolari - non c'è limite di spessore per le nostre forniture: dove non arriva il laser abbiamo un impianto di taglio water-jet che, attraverso un getto d'acqua ad altissima pressione con l'aggiunta di un abrasivo, consente di eseguire lavorazioni su differenti materiali ferrosi e non ferrosi senza alcuna alterazione strutturale alla materia prima". La vasta gamma di piegatrici permette a Uni-Mec di sviluppare le più svariate piegature richieste dal cliente grazie ai numerosi utensili in dotazione, con risultati eccellenti in flessibilità, precisione e ripetibilità dei pezzi. Inoltre, con il processo di piegatura realizza numerose tipologie di prodotti con forme complesse o semplici; particolari di varie dimensioni con sva-

riate destinazioni d'uso fino ai 6 metri di lunghezza. Uno dei fiori all'occhiello è il reparto di carpenteria e saldatura. Nato come piccolissimo laboratorio metalmeccanico, cresciuto giorno dopo giorno grazie alle innovazioni e alle nuove tecnologie, oggi è in grado di produrre le più complesse strutture metalliche. Il reparto di montaggio è sostenuto dalle fondamenta robuste della struttura produttiva integrata: una squadra di operatori specializzati segue le operazioni di montaggio, imballaggio e spedizione di impianti industriali, concentrandosi in particolare sulla lavorazione di alimenti, tabacco e pietra, ma restando sempre aperti anche ad altri settori.

"Per il 2018 - dicono i titolari - stiamo installando nuovi impianti fibra e sbavatrici e satinatrici per innovare il reparto di taglio. Inoltre, abbiamo completamente rinnovato e ampliato il reparto delle lavorazioni per asportazione del truciolo, inserendo diversi nuovi torni Cnc con spingi barra, centro di tornitura autocentrante a testine rotanti e tornio a Cnc con un importante asse Y. Questo permetterà la lavorazione completa del pezzo in modo totalmente automatico e in un solo serraggio fino a una lunghezza di 3 metri. Il tutto sempre nell'ottica dell'innovazione di industria 4.0"